



LA DUE ESSE

Tecnologie meccaniche - Divisione caldaie
Metalworking technologies - Boiler department



Caldaie settore
HO.RE.CA.

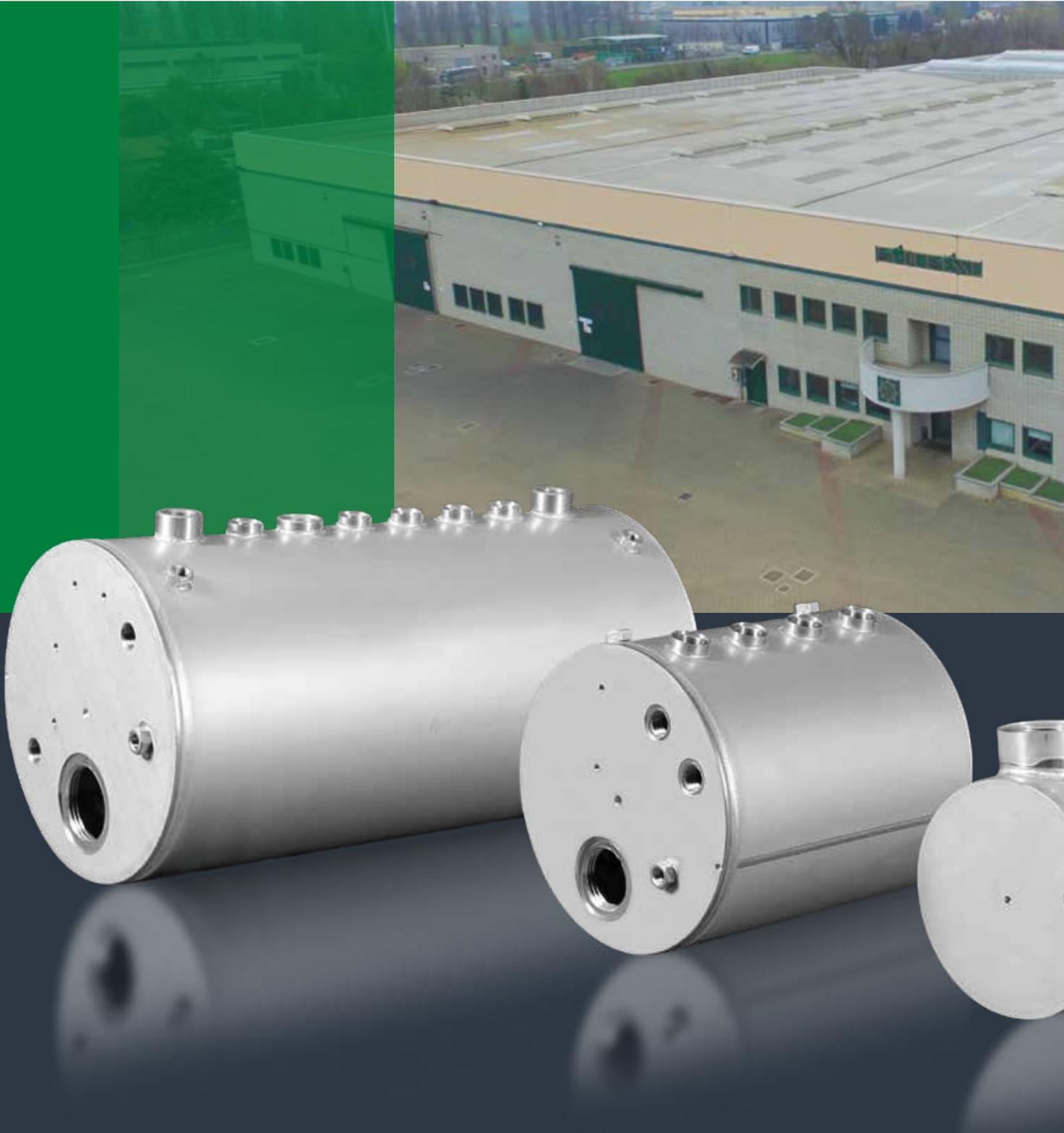
Boiler
HO.RE.CA. sector





LA DUE ESSE

Tecnologie meccaniche
Metalworking technologies



AZIENDA

LA DUE ESSE è un moderno complesso industriale specializzato nella lavorazione della lamiera di qualità mediante moderni impianti. Nata come azienda a gestione familiare, opera per conto terzi, eseguendo lavori di carpenteria medio leggera a disegno. Nel tempo LA DUE ESSE cresce e amplia le sue possibilità di lavoro sempre attenta a mantenere un rapporto di stretta collaborazione con i propri clienti e, con lo spirito imprenditoriale del titolare sceglie la strada dell'alta tecnologia, operando sulla via che porta al domani. Con questo bagaglio di esperienze e spirito d'innovazione oggi possiamo rispondere alle esigenze sempre più specifiche in vari settori, soprattutto dove richiesto un alto contributo in termini di qualità.

Presente sul mercato dal 1960, la nostra società opera oggi su un'area di 12000 mtq di cui 7000 coperti ed offre, oltre ad attrezzature e macchinari d'avanguardia, un'esperienza pluriennale nel settore.

La continua ricerca della qualità e del buon servizio, l'impegno ad operare con serietà e dinamismo ci permette di garantirvi, tecnica, collaborazione e puntualità su ogni Vs. richiesta ed essere sempre pronti a ricercare per i nostri clienti le migliori soluzioni

OUR COMPANY

LA DUE ESSE is a modern industrial complex specializing in the processing of quality sheet metal using modern systems. Founded as a family-run company, it works on behalf of third parties, carrying out medium-light carpentry work to design. Over time LA DUE ESSE grows and expands its work opportunities, always careful to maintain a relationship of close collaboration with its customers and, with the entrepreneurial spirit of the owner, chooses the path of high technology, working on the path that leads to tomorrow. With this wealth of experience and spirit of innovation, today we can respond to increasingly specific requirements in various sectors, especially where a high contribution in terms of quality is required. Present on the market since 1960, our company now operates on an area of 12,000 square meters of which 7,000 are covered and offers, in addition to cutting-edge equipment and machinery, many years of experience in the sector.

The continuous search for quality and good service, the commitment to work with seriousness and dynamism allows us to guarantee you technical, collaboration and punctuality on your every request and always be ready to seek the best solutions for our customers





LA DUE ESSE

Tecnologie meccaniche
Metalworking technologies



CHI SIAMO

LA DUE ESSE è un'azienda specializzata nella progettazione, produzione e fornitura di caldaie per macchine per caffè.

La nostra principale missione è fornire un prodotto che soddisfi tutte le esigenze dei nostri clienti.

Siamo impegnati a fornire prodotti innovativi, sostenibili e di alta qualità che contribuiscono al successo dei nostri clienti.

La qualità è al centro di tutto ciò che facciamo. Ogni caldaia prodotta da LA DUE ESSE è sottoposta a rigorosi controlli di qualità per garantire i più elevati standard del settore.

La nostra dedizione all'innovazione ci spinge costantemente a cercare nuovi modi per migliorare le prestazioni delle nostre caldaie e ridurre l'impatto ambientale.

Il nostro impegno per la soddisfazione del cliente è insuperabile. Offriamo assistenza tecnica, consulenza e supporto pre e post-vendita per garantire che i nostri clienti ottengano il massimo valore dai nostri prodotti.

ABOUT US

LA DUE ESSE is a company specialized in the design, production, and supply of boilers for coffee machines.

Our primary mission is to provide a product that meets all the needs of our customers. We are committed to delivering innovative, sustainable, and high-quality products that contribute to the success of our clients.

Quality is at the core of everything we do. Every boiler produced by LA DUE ESSE undergoes rigorous quality checks to ensure the highest industry standards.

Our dedication to innovation continually drives us to find new ways to improve the performance of our boilers and reduce environmental impact.

Our commitment to customer satisfaction is unparalleled. We offer technical assistance, consultation, and pre and post-sales support to ensure that our customers get the maximum value from our products.



Progettazione e produzione caldaie settore HO.RE.CA.

L'importante esperienza accumulata nel mondo della produzione delle macchine del caffè ci ha permesso di allargare i nostri orizzonti per la produzione di caldaie per il settore stesso.

Raggiunto un importante livello di automazione ed esperienza nella fornitura di CALDAIE INOX siamo oggi impegnati nel completare la nostra offerta anche alle soluzioni più classiche in rame e ottone. //

CALDAIE IN ACCIAIO

Vengono utilizzate soprattutto nel settore industriale per la produzione di acqua calda e vapore nelle macchine per caffè, distributori automatici di bevande, macchine per la sterilizzazione in ambito medico e dentistico.

STEEL BOILERS

They are mainly used in the industrial sector for the production of hot water and steam in coffee machines, automatic drink dispensers, sterilization machines in the medical and dental fields.





// Design and construction of boiler HO.RE.CA. sector

The important experience accumulated in the world of coffee machine supplies has allowed us to extend our manufacturing horizons to boilers for the same sector.

Having reached an important level of automation and experience in the supply of STAINLESS STEEL BOILERS, we are now committed to completing our offer also to the more classic copper and brass solutions. //



// Sviluppo progetto

Il nostro ufficio tecnico garantisce la possibilità di sviluppare e studiare l'idea di qualsiasi cliente garantendo massima flessibilità per soluzioni particolari anche fuori dagli standard.

Il disegno e/o l'idea del cliente viene sviluppata in base all'esigenza e il successivo studio di fattibilità e dei costi permette di preventivare il prodotto per valutarne convenienza.

La fase di campionatura completa il ciclo di studio e permette le dovute prove e la verifica definitiva del prodotto. //

Certificazioni



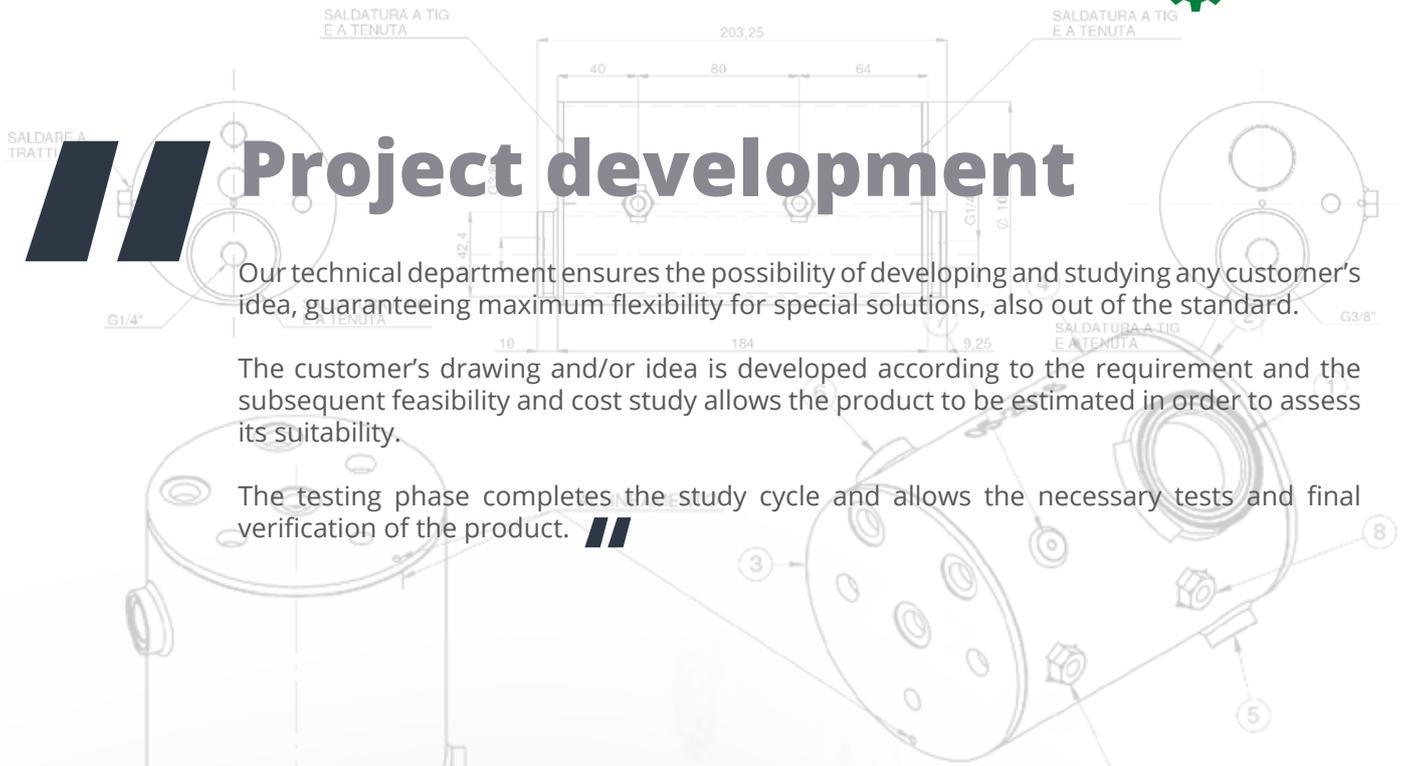
Conformità del prodotto alle disposizioni della direttiva europea in materia di sicurezza



Progetto costruzione e controllo del prodotto come prescritto dalla direttiva sui sistemi di pressione



Idoneità al contatto con gli alimenti

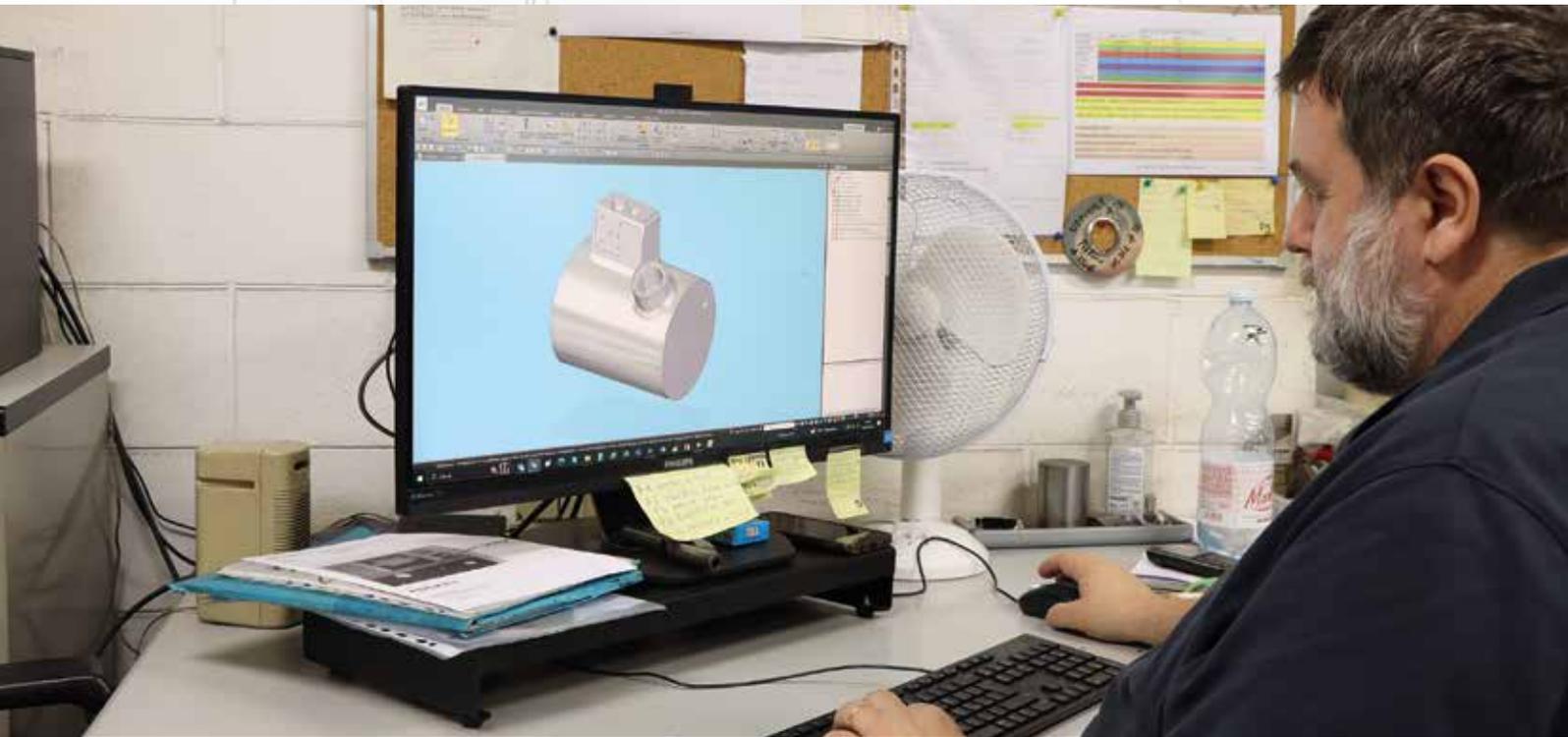


Project development

Our technical department ensures the possibility of developing and studying any customer's idea, guaranteeing maximum flexibility for special solutions, also out of the standard.

The customer's drawing and/or idea is developed according to the requirement and the subsequent feasibility and cost study allows the product to be estimated in order to assess its suitability.

The testing phase completes the study cycle and allows the necessary tests and final verification of the product. //



Certifications



Product compliance with the provisions of the European safety directive



Design, construction and product control as required by the Pressure Systems Directive



Suitability for contact with food

// Lavorazione

Le migliori tecnologie di lavorazione per mettere a punto di ottenere un elevato risultato nella produzione delle caldaie:

- Il tubolare o la lamiera necessarie per la caldaia arrivano da fornitori selezionati e sono corredate dalle dovute certificazioni.
- Le lavorazioni di taglio sono fatte con macchine di ultimissima generazione, garantiscono la pulizia della superficie di taglio assolutamente indispensabile per le fasi successive del ciclo e le dovute marcature di tracciabilità del prodotto.
- Le fasi successive di lavorazioni sono svolte in un'area di saldatura creata ad hoc e divisa dal resto della produzione per mantenere la purezza e la pulizia del prodotto.

La caldaia passa in serie da tali fasi:

- **Piega virola su specifica calandra** attrezzata per ottenere le migliori performance sui diametri più tipici del prodotto;
- **Saldatura a TIG longitudinale** per chiusura a tubo della virola;
- **Tornio a doppia saldatrice** per ottimizzare al massimo la saldatura delle basi della caldaia;
- **Posizionatore** per saldatura controllata e costante di tutti gli attacchi necessari alla caldaia. //





// Processing

The best processing technologies to achieve a high result in the production of boilers

- The tubular or sheet metal required for the boiler come from selected suppliers and are accompanied by the necessary certifications
- The cutting processes are done with the latest generation of machines, guaranteeing the cleanliness of the cutting surface, which is absolutely essential for the subsequent phases of the cycle, and the necessary product traceability markings
- The subsequent processing phases are executed in a welding area created ad hoc and separated from the rest of production to maintain the purity and cleanliness of the product.

The boiler passes through these steps in series

- **Virola bending on a specific calender** equipped to obtain the best performance on the most typical product diameters;
- **Logitudinal TIG welding** for tube closure of the virola;
- **Double welding machine** to optimise the welding of the boiler bases;
- **Positioner** for controlled and constant welding of all necessary boiler connections. //

// Collaudo

Oltre ai controlli relativi alle singole fasi del processo tutte le caldaie prodotte vengono testate a fine processo per verifica della tenuta idraulica.

In tal modo viene garantito un alto standard qualitativo e pezzi esenti da difettosità. //



// Testing

In addition to the checks of the individual process steps, all boilers produced are tested at the end of the process for hydraulic tightness.

This ensures a high quality standard and defect-free parts. //

// Lavaggio e imballo

Oltre ai controlli relativi alle singole fasi del processo tutte le caldaie prodotte vengono testate a fine processo per verifica della tenuta idraulica.

In tal modo viene garantito un alto standard qualitativo e pezzi esenti da difettosità. //



// Washable and packaging

The produced and tested boilers undergo pickling and cleaning treatments at suppliers specialised in these types of treatment

Once the boiler is finished, it is packed and made available for delivery to the customer. //



// SALDATURA A INDUZIONE

Il settore della saldatura caldaie è completato da un particolare processo di saldatura che utilizziamo per una particolare versione del prodotto con utilizzo di rame e ottone.

Induzione è un processo di giunzione dei materiali che utilizza un metallo di apporto (e di solito un solvente antiossidante chiamato flusso) per unire insieme due pezzi di metallo aderente senza fondere i materiali di base. Invece, il calore indotto scioglie il filler, che viene quindi aspirato nei materiali di base per azione capillare.

Il processo di saldatura viene effettuato con le seguenti fasi:

- Assemblaggio in appositi stampi del corpo caldaia e dei pezzi necessari al completamento della caldaia (processo fatto con 2 fasi contemporanee)
- Fase di saldatura ad induzione
- Verifica estetica della saldatura e tenuta della saldatura
- Imballo del prodotto in apposite rastrelliere
- Spedizione del prodotto per lucidatura e cromatura //

// INDUCTION WELDING

The boiler welding sector is completed by a special welding process that we use for a particular version of the product using copper and brass.

Induction welding is a material joining process that uses a filler metal (and usually an antioxidant solvent called flux) to join two pieces of adhering metal together without melting the base materials. Instead, the induced heat melts the filler, which is then drawn into the base materials by capillary action.

Il processo di saldatura viene effettuato con le seguenti fasi:

- Assemblaggio in appositi stampi del corpo caldaia e dei pezzi necessari al completamento della caldaia (processo fatto con 2 fasi contemporanee)
- Fase di saldatura ad induzione
- Verifica estetica della saldatura e tenuta della saldatura
- Imballo del prodotto in apposite rastrelliere
- Spedizione del prodotto per lucidatura e cromatura //





LA DUE ESSE

Tecnologie meccaniche
Metalworking technologies

LA DUE ESSE s.r.l.
Strada Passavone snc
20087 - Robecco S/N - MI
tel. 02.94 97 50 25

www.laduesse.it
info@laduesse.it